# ② 公開特許公報(A) 平2-277528

⑤Int. Cl. <sup>5</sup> B 01 D 65/02 63/02 識別記号 5 2 0 庁内整理番号 8014-4D 6953-4D ❸公開 平成 2年(1990)11月14日

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全6頁)

会発明の名称 中空糸膜ろ過器の逆洗装置

②特 願 平1-98903

②出 願 平1(1989)4月20日

⑫発 明 者 井 手 賢 一郎 東京都港区芝浦1丁目1番1号 株式会社東芝本社事務所

内

⑪出 願 人 株式会 社東芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 猪股 祥晃 外1名

明知書

1. 発明の名称

中空糸膜ろ過器の逆洗装置

- 2. 特許請求の範囲
- (2) 前記胴内の液位を一定以下に低下させないようにする手段として、逆洗水出口ノズルを逆洗中の胴内の必要液位以上に立ち上げかつ該ノズルと胴の上部側面との間に連通管を設けてなることを特徴とする請求項1記載の中空糸膜ろ過器の逆洗

装置。

- (3) 前記胴内の液位を一定以下に低下しないようにする手段として、逆洗水出口ノズルを逆洗中の 胴内の必要液位以上に立ち上げかつ該ノズルにサイホンプレーク弁を設けてなることを特徴とする 請求項1記載の中空糸膜ろ過器の逆洗装置。
- 3. 発明の詳細な説明

「発明の目的〕

(産業上の利用分野)

本発明は液体中の不純物の除去等に用いられる 効率的な中空糸膜ろ過器の逆洗装置に関する。

(従来の技術)

一般に中空糸膜はその外径が 0.3~3 m程度で 微細な孔を有する中空状の繊維膜であり、単位容 積当たりの膜面積を大きくとることができる。ま た、外径が小さく耐圧性に優れているので精密 過用,限外沪過用,逆浸透用、逆浸透用などのろ 過器用として電子工業,医学,原子力等の分野で 純水製造,排水処理等に広く活用されている。

中空糸膜ろ過器は第5図に示したように細長い

多数本の中空系膜 2 をU字状に折り曲がてその中空系膜 2 の両端を結束して固めた多数本の中空系膜 2 の両端を管板 3 に取るで保持して、該 5 a を育する胸 6 内に収納 これで、 5 a を有する胸 6 内に収納 これで、 5 a を 3 と出口弁 2 5 を 有する 液 入口 2 5 を 有する 液 次 2 5 を 有する 液 水 排出 ライン 1 2 5 が 逆 洗 水 排出 ライン 1 2 5 が 逆 洗 水 非 部 側面 には バブリング空気 2 7 が 接続されている。

ところで、このような中空糸膜ろ過器において、 効率的な逆洗方法を見出すことは中空糸膜ろ過器 の適用範囲を拡大する上で非常に重要であり、種 々の発明・考案がなされている。例えば、特開昭 53-108882号公報には圧力空気による逆

て中空糸膜の劣化の一因となる課題が生じる。

さらに、これらの逆洗手段を効果的に実施するには、逆洗初期に逆洗空気によって押し出される逆流水の流速を一定以上に取ることが必要であり、この逆洗水の圧損により、ベントノズルの口径が選定されるので大口径のベントノズルを設けることが必要となり、中空糸膜ろ過器が大型化する課題などがある。

本発明は上記課題を解決するためになされたもので、逆洗作業時の胴内の液位低下を防止し、かつ逆洗ベントラインの大型化を防止して逆洗効率を向上させた中空糸膜ろ過器の逆洗装置を提供することにある。

## [発明の構成]

# (課題を解決するための手段)

本発明は少なくとも1本の多孔質中空糸膜モジュールと、この中空糸膜モジュールを保持する管板と、この管板に接続し該中空糸膜モジュール1本毎に該中空糸膜モジュールを保護するための保護管と、この保護管の外側を覆う胴と、この順に

洗で付着微粒子を剥離するとともに中空系膜を振動させて付着微粒子を除去する手段が開示されている。

また特開昭60-19002号公報には圧力空 気による逆洗で付着微粒子を剥離するとともに中 空系膜を振動させるための空気を該中空系膜の側 方または下方から発生させ付着微粒子を除去する 手段が開示されている。

## (発明が解決しようとする課題)

接続された液入口、液出口、逆洗水出口およびベントの機能を有するノズルとからなり、逆洗手段として空気を用いる中空系膜ろ過器の逆洗装置において、前記脳内の液位を一定以下に低下させないように構成してなることを特徴とする。

# (作用)

バブリング時のろ過器の水位 h 1 と、逆洗ベントラインの管内面最上部の床面からの高さ h 2 とを等しく(h 1 = h 2 )し、胴の上部と逆洗ベントラインとの間に連通管を設けることによって胴内の液位の低下を防止することができる。また胴に取着した逆洗ベントを逆洗水排出ラインと兼用でき、かつ胴のベントはバブリング時の空気排出のみとなり、小口径となり、また連通管を兼用することができる。

さらにサイホンプレーク弁を設けることによってサイホン現象を防止することができる。

#### (実施例)

本発明に係る中空糸膜ろ過器の逆洗装置の第1の実施例を第1図を用いて説明する。

第1図において符号1は中空系膜モジュールを 示し、これは多数本の中空糸膜2がそれぞれの両 端を上方に向けU字型に折り返されて集束され、 上部基部を樹脂で固定されて構成されている。こ の中空糸膜モジュール1は管板3から管板3と液 密に垂設されており、各中空系膜モジュール1を 覆うように保護管4が管板3に取り付けられてい る。この保護管4の上部にはベント穴18が設けら れている。中空糸膜ろ過器は液入口8と連通管7 と逆洗水排出口10とバブリング空気入口14を有す る胴6と液出口9を有する蓋5により管板3と中 空糸膜モジュール1が覆われる形で成り立ってい る。さらに、胴6の底部に設けられた逆洗水排出 口10は逆洗ベントライン11と逆洗水排出ライン12 に分岐し、逆洗ベントライン11の管内面最上部は 床面からh2 の高さにある。パブリング時のろ過 器水位 $h_1$  との関係は $h_1 = h_2$  となっており、 各々に逆洗ベント弁16と逆洗水排出弁17が設けら れている。

中空糸膜ろ過器の胴6の上部と逆洗ベントライ

しかしながら、時間が経つとともに胴6内の液位が徐々に下がり保護管4のベント穴18から勢いよく噴き出していた水は徐々にその勢いがなくなり第3図のようになる。こうなると空気ポンプ状態でなくなり、中空糸膜2の付け根部が洗浄されなくなるとともに保護管4内に中空糸膜2から剥離した付着不純物が滞留し中空糸膜2に再付着することになる。

このことは、空気バブリング時間(逆洗時間)が例えば30分間あったとしても胴6内の液位低下による空気ポンプ状態喪失以降は、逆洗効果がないないない。その時間が有効に生かされていないがりでなく、前述のように逆洗効果としてはむいるが起きる原因は、第2図の状態で保護管4のベントで18から勢いよく噴き出した水が、第5図に示す従来の実施例の逆洗ベントライン11に流入することによって発生する。

本実施例では、逆洗水排出口10をろ過器底部から設けたことによって逆洗初期の逆洗空気による

ン11を接続する連通管 7 には連通弁 15 が設けられている。

このような中空糸膜ろ過器で逆洗を実施する場合はまず液入口弁24と液出口弁25を閉じ、次に、逆洗空気弁26を開き中空糸膜ろ過器胴6の蓋5に貯留されている水を加圧する。そして、逆洗ベント弁16を開き、この水を勢いよく逆流させる。その後、パブリング空気弁27を開き、中空糸膜モジュール1の下部にバブリング空気を入れた状態を一定時間継続することによって逆洗を行う。

逆洗初期には第2図に示すように保護管4の中でパブリング空気の気泡22の作用によっていわゆる空気ポンプ状態となり、保護管4の中の水23は保護管4のベント穴18から勢いよく噴き出し保護管4の水が循環状態となる。これによって中空系膜モジュール1の上部の樹脂で中空系膜2が付した部分の下端部すなわち中空系膜2の付け根部が洗浄されると共に保護管4内に中空系膜2から剥離した付着不純物が滞留し中空系膜2に再付着することはない。

これによって空気ポンプ状態が常に維持されて 逆洗時間全体が有効に使われることになり、逆洗 効率が向上する。逆洗効率の向上は中空糸膜モジュールの寿命延長に寄与するばかりでなく、例え ば原子力発電所の放射性廃液または復水の処理に 用いるような場合には特に有効で定期点検時の作 業員の被曝低滅にもつながる。

次に、本発明の第2の実施例について第4図を 用いて説明する。本発明の第1図に示すものと同 ーのものについては同じ符号で示す。

図において、符号1は中空糸膜モジュールを示 ・し、これは多数本の中空糸膜2がそれぞれの両端 を上方に向けU字型に折り返されて集束され、上 部基部を樹脂で固定されている。この中空糸膜モ ジュール1は管板3から管板3と液密に垂設され ており、各中空糸膜モジュール1を覆うように保 **護管4が管板3に取り付けられている。この保護** 管4の上部にはベント穴18が設けられている。そ して、中空系膜ろ過器は液入口8と連通管7と逆 洗水出口10とバブリング空気入口14を有する胴部 6と液出口9を有する蓋部5により管板3と中空 糸膜モジュール1が覆われる形で成り立っている。 さらに、胴部6の底部に設けられた逆洗水排出口 10は逆洗ベントライン11と逆洗水排出ライン12に 分岐し、逆洗ベントライン11の管内面最下部は床 面からh2 の高さにある。バブリング時のろ過器

が洗浄されるとともに保護管内に中空糸膜2から 剥離した付着不純物が滞留し中空糸膜2に再付着 することはない。

しかしながら、時間が経つとともに胴6内の液位が徐々に下がり保護管4のベント穴18から勢いよく噴き出していた水は徐々にその勢いがなくなり第3図のようになる。こうなると空気ポンプ状態でなくなり、中空系膜2の付け根部が洗浄されなくなると共に保護管4内に中空系膜2から剥離した付着不純物が滞留し中空系膜2に再付着することとなる。

このことは空気バブリング時間(逆洗時間)が例えば30分間あったとしても、胴6内の液位低下による空気ボンプ状態喪失以降は逆洗効果がなくなり、その時間が有効に生かされていないばかりでなく、前述のように逆洗効果としてはむしろ逆効果となっているものと考えられる。この状態が起きる原因は、第2図の状態で保護管4のベント穴18から勢いよく噴き出した水が第5図に示す従来の実施例の逆洗ベントライン11に流入すること

水位 h<sub>1</sub> との関係は、h<sub>1</sub> = h<sub>2</sub> となっており、 各々に逆洗ベント弁 16と逆洗水排出弁 17が設けられている。

逆洗ベントライン11にはサイホンプレーク弁19が設けられている。このような中空糸膜ろ過器で逆洗を実施する場合はまず、液入口弁24と液出口弁25を閉じ、次に、逆洗空気弁26を開き中空糸膜ろ過器の蓋部5に貯留されている水を加圧する。そして、逆洗ベント弁16を開き、この水を勢いよく逆流させる。その後、バブリグ空気弁27を開き、中空糸膜モジュール下部にバブリング空気を入れた状態を一定時間継続することによって逆洗を行う。

逆洗初期には第2図に示すように保護管4の中でパブリング空気の気泡22の作用によっていわゆる空気ポンプ状態となり、保護管4内の水23は保護筒4のベント穴16から勢いよく噴き出し保護筒4の中の水が循環状態となる。これによって中空糸膜モジュール上部の樹脂で中空糸膜2が固定された部分の下端部すなわち中空糸膜2の付け根部

によって発生する。

これによって空気ポンプ状態が常に維持され逆 洗時間全体が有効に使われることになり、逆洗効 率が向上する。逆洗効率の向上は中空糸膜モジュ ールの寿命延長に寄与するばかりでなく、例えば、 原子力発電所の放射性廃液または復水処理に用い るような場合には特に有用で定期点検時の作業員 の被曝低減にもつながる。

# [発明の効果]

本発明によれば中空糸膜ろ過器の胴内の液位が一定以下に低下しないように構成することによって逆洗の効率向上を図ることができ、逆洗効率の向上によって中空糸膜の寿命を延長させることができる。また原子力発電所の放射性廃液,復水の処理に用いるような場合には特に有用で定期点検時の作業員の被曝低減にもつながる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る中空糸膜ろ過器の逆洗装置の第1の実施例を示す系統図、第2図および第3図は本発明の作用を説明するための中空糸膜ろ過器の一部断面図、第4図は同じく本発明に係る逆洗装置の第2の実施例を示す系統図である。第5図は従来の中空糸膜ろ過器の逆洗装置を示す系統図である。

1…中空糸膜モジュール

2…中空系膜

3 … 管板

24…液入口弁

25…液出口弁

26…逆洗空気弁

L…水位

4 … 保護管

5 … 蓋

6 … 胴

7…連通管

8 … 液入口

9…液出口

10…逆洗水排出口

11…逆洗ベントライン

12…逆洗水排出ライン

13… 逆洗空気ライン

14… バブリング空気ライン

15…連通弁

16…逆洗ベント弁

17…逆洗水排出弁

18…ベント穴

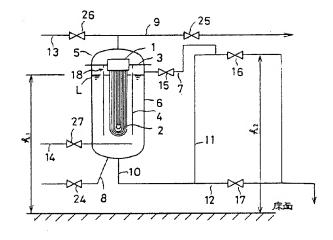
19…サイホンプレーク弁

20… パプリングベントライン

21…パブリングベント弁

22…バブリング空気

23…水



£1= £2

第 1 図

(8733) 代理人 弁理士 猪 股 祥 晃 (ほか 1名)

